

Linia P420-, kolory 2K o połysku bezpośrednim w systemie MS

WERSJA POLSKA

PRODUKT TYLKO DO UŻYTKU
PROFESJONALNEGOWYDANIE: WRZESIEŃ 04
ZASTĘPUJE WSZYSTKIE POPRZEDNIE EDYCJE

Linia P420- kolory 2K o połysku bezpośrednim w systemie MS

Produkty

P420-/P425-/P429-	Pigmenty 2K
P190-376	Regulator akrylu 2K
P210-790	Utwardzacz ekspresowy
P210-796/-798/-828/-847	Utwardzacze 2K MS
P210-832	Utwardzacz MS, szybki
P275-220	Przyspieszacz 2K
P565-554	Baza matująca 2K
P850-1401	Rozcieńczalnik do cieniowania 2K
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/ -1495	Rozcieńczalniki 2K

OPIS PRODUKTU

System mieszalniczy 2K **Nexa Autocolor** zapewnia pełną ofertę kolorów o połysku bezpośrednim.

Linia P420- to system 2-składnikowych jednolitych kolorów akrylowych, zapewniający trwałe wykończenie o doskonałym połysku i sile krycia, odpowiedniej dla wszystkich typów prac renowacyjnych.

Użycie standardowych utwardzaczy MS w połączeniu z kolorami linii P420- zapewnia łatwą aplikację oraz umożliwia wykonanie powłoki o dużym wypełnieniu.

Zastosowanie utwardzacza szybkiego P210-832 lub ekspresowego P210-790 pozwala połączyć bardzo szybkie schnięcie z wysoką jakością powłoki, oraz znacznie zredukować czas procesu lakierowania.

**PRODUKT TEN JEST PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PROFESJONALNYCH NAPRAW
LAKIERNICZYCH POJAZDÓW.
BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU
DOSTARCZONĄ PRZEZ PRODUCENTA.**

OGÓLNE INFORMACJE DOTYCZĄCE PROCESU**PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE**

Linia P420- powinna być aplikowana na:

- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor**, wyszlifowane ręcznie papierem P800 na mokro lub maszynowo papierem P360-P400
- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor** w systemie mokro na mokro
- istniejące powłoki w dobrym stanie, po ich wymatowaniu (np. szarą włókniną ścierną z pastą matującą P562-100) i oczyszczeniu zmywaczem P850-14 lub P850-1402.

UWAGA: Nowe elementy w elektroforezie zaleca się pokryć 2-składnikowym podkładem **Nexa Autocolor**.

SPRAWDZENIE KOLORU

Zawsze należy wykonać natrysk próbny koloru, biorąc pod uwagę wszystkie podane dalej parametry aplikacji oraz nakładając wszystkie zalecane powłoki, w tym również Spectral Grey. Zalecamy szczegółowe opisanie próbki i dołączenie jej do własnego katalogu.

Kolor należy wymieszać natychmiast po dodaniu ostatniego składnika receptury oraz bezpośrednio przed użyciem.

MIESZANIE KOLORÓW 2K








Kolory 2K linii P420- są tworzone z wykorzystaniem linii lakierów bazowych P420-, P425- i P429- oraz regulatora 2K P190-376, na podstawie receptur zawartych w narzędziach kolorystycznych.








Kolor należy wymieszać natychmiast po dodaniu ostatniego składnika receptury oraz bezpośrednio przed użyciem.

Dla zapewnienia powtarzalności kolorów, nowe opakowania pigmentów należy dokładnie ręcznie wymieszać przed założeniem mieszadła, a następnie przez 10 minut mieszać na mieszalniku.

Potem pigmenty powinny być mieszane na mieszalniku dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut.

Linia P420-, kolory 2K o połysku bezpośrednim w systemie MS

PROCES STANDARDOWY (Wszystkie naprawy)				
	Utwardzacze P210-796/-798/-828		Utwardzacz P210-847 (Wysokie temperatury)	
	P420- P210-x P850-x	3 części 1 część 10-15%	P420- P210-847 P850-x	3 części 1 część 10-15%
	18-19 sekund DIN4 w 20°C (23-25 sekund BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 4 godziny			
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2 -1,4 mm Ssący: 1,4 -1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu			
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu			
	2 pełne pojedyncze warstwy			
	Okolo 5-10 minut pomiędzy warstwami Nie jest wymagane odparowanie przed wygrzewaniem.			
	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 70°C 20 minut 60°C 30 minut 50°C 60 minut Dalsza praca po ostygnięciu		Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 70°C 30 minut 60°C 40 minut 50°C 60 minut Dalsza praca po ostygnięciu	
	Schnięcie na powietrzu w 20°C: Pyłosuchość 15 minut Suchy w dotyku 6 godzin Dalsza praca 16 godzin		Schnięcie na powietrzu w 20°C: Pyłosuchość 15 minut Suchy w dotyku 6 godzin Dalsza praca 16 godzin	

PROCES EKSPRESOWY		
	Utwardzacz P210-832 (Naprawa 2-3 elementów)	Utwardzacz P210-790 (Naprawa 1 elementu /punktowa)
	P420- 3 części P210-832 1 część P850-x 10 - 15%	P420- 4 części P210-790 2 części P850-x 1 część
	18-19 sekund DIN4 w 20°C (23-26 sekund BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 2 godziny	16-17 sekund DIN4 w 20°C (20-22 sekundy BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 2 godziny
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4 -1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu	
	Dysza: Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu	
	2 pełne pojedyncze warstwy	3 pełne pojedyncze warstwy lub 1 pojedyncza i 1 podwójna warstwa
	Okolo 5-10 minut pomiędzy warstwami. Nie jest wymagane odparowanie przed wygrzewaniem.	
	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 60°C 20 minut 50°C 40 minut Dalsza praca po ostygnięciu Schnięcie na powietrzu w 20°C: Pyłosuchość 10-15 minut Suchy w dotyku 4 godziny Dalsza praca 16 godzin	Wygrzewanie w temperaturze obiektu: 60°C 10 minut 50°C 20 minut Dalsza praca po ostygnięciu Schnięcie na powietrzu w 20°C: Pyłosuchość 10 minut Suchy w dotyku 2 godziny Dalsza praca 4 godziny

OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE PROCESU

PROCES CIENIOWANIA

Patrz: karta techniczna **M0300**.

Wybór utwardzacza System MS		Wybór rozcieńczalnika P850-14xx (standard)	
P210-796	20-25°C	P850-1490	10-20°C
P210-798	25-30°C	P850-1491	15-25°C
P210-828	28-33°C	P850-1492	20-30°C
P210-832	15-25°C	P850-1493	25-35°C
P210-847	>32°C	P850-1494	30-40°C
		P850-1495	35-45°C

ZASTOSOWANIE P275-220

Aby przyspieszyć utwardzanie kolorów linii P420-, można dodać przyspieszacz 2K P275-220, w proporcji 20 ml na 1 litr gotowej mieszanki. Żywotność mieszanki ulegnie skróceniu do 2-3 godzin.

UWAGA: Przyspieszacz P275-220 nie powinien być używany w połączeniu z utwardzaczem ekspresowym P210-790 lub szybkim P210-832 oraz stosowany w temperaturach >30°C i przy wysokiej wilgotności powietrza.

PONOWNA APLIKACJA

Kolory linii P420- można aplikować ponownie po upływie czasu „Dalsza praca”.

REDUKCJA POZIOMU POŁYSKU

Poziom połysk kolorów linii P420- może być zredukowany poprzez dodanie bazy matującej 2K P565-554 zgodnie z recepturą koloru podaną w narzędziach kolorystycznych. Alternatywnie można zastosować poniższe wskazówki:

Poziom połysk	P 420-	P565-554
Półpołysk	2 części	1 część
Satyna	3 części	2 części
Mat	1 część	1 część

Do takiej mieszanki dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik w zwykłej proporcji.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEŃ

Polerowanie nie jest zwykle wymagane, gdyż kolory linii P420- dają wykończenie o pełnym połysku. Jeżeli pojawią się wtrącenia, usuń je na mokro papierem P1500 lub drobniejszym, następnie spoleruj ręcznie lub maszynowo używając pasty polerskiej P562-64. następnie, dla uzyskania optymalnego wyglądu, użyj mleczka P971-9. Polerowanie powłok 2K jest najłatwiejsze od 1 do 24 godzin po upływie czasu "Dalsza praca".

LAKIEROWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH

Patrz: karta techniczna o lakierowaniu tworzyw sztucznych **L1200**.

INNE UWAGI

- Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe.
- Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.

Te informacje podano w dobrej wierze, ale bez gwarancji.

W celu otrzymania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt:



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
<http://www.nexaautocolor.com>